

AD 技研グループ 電磁波シールド塗装



特徴 FEATURE

プラスチックや木材等の素材に導電性を持たせる

電磁波シールド塗装（導電塗装）は塗料に銀やニッケル・銅などの導電性のある原料を使用しています。主にプラスチックや木材などの電気を通さない素材に塗装を施すことで塗膜に導電性を持たせることが可能になります。

- ◆ 電磁波シールド性 ◆
- ◆ 導電性 ◆
- ◆ ノイズ対策 ◆
- ◆ 帯電防止性能 ◆

電磁波シールド性／導電性を付与することで、電子部品などから発生する電磁波ノイズを遮断し、装置の誤作動を防ぎます。

（使用例／医療機器、スロットマシンなど）



導電マスキング塗装も可能

塗装の性質上、機器の内面のみの塗装や部分的な塗装など、マスキングが必要になる塗装も対応可能です。また、内面導電塗装、外面通常塗装などの仕様も可能です。

代表製品の特性表 CHARACTERISTIC TABLE

フィラー	導電性 ($\Omega \cdot \text{cm}$)	シールド効果 (dB)	特長
Ag-Cu	5×10^{-4}	55~90	良導電性、低コスト 表示、測定機器等幅広い分野で実績
Ni	5×10^{-3}	40~85	外観非金属色 変色しづらいため外観側露出も実績あり

上記数値は全て代表値であり、規格値ではございません。ご了承ください。